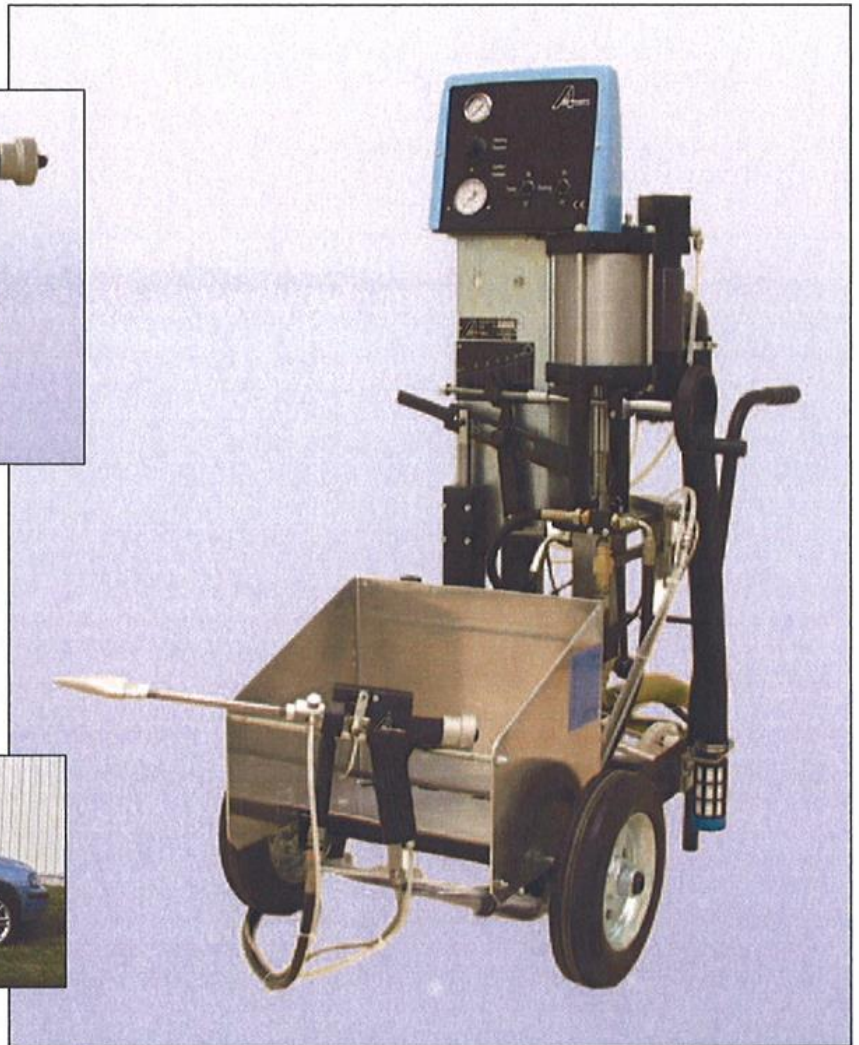
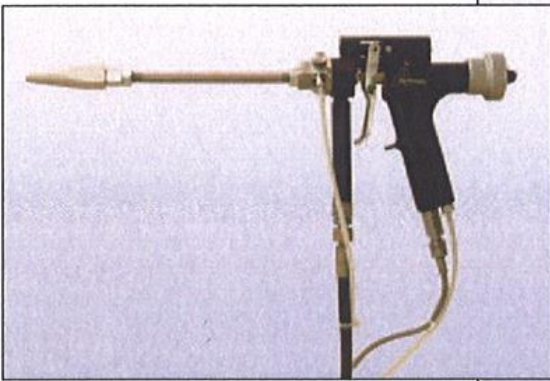


# RI-15 -簡易RTM



圧縮空気でピストン（エアーモーター）を上下駆動する RI-15RTM 装置は、アプリケーション独自の運転機構に基づき正確な樹脂量を吐出しながら、無段階調整可能なスレーブ方式硬化剤ポンプを採用した事により、注入ガン先のスタティックミキサー内部で樹脂と硬化剤の混合を完璧に行う事を可能としました。また、この装置は鮮麗された設計と技術によりシンプルなコントロール盤だけで簡単に操作出来ます。最高の効率性と多様目的使用ができるうえ、大きなゴムタイヤの台車上に設置され、作業場どこにでも小回りが効いた移動が可能です。

# RI-15 一簡易RTM

## 性能

アプリケーションRI-15 RTM 装置は樹脂、硬化剤ともにエア駆動を利用してピストン（エアモーター）を上下に作動させて運転を行います。1つのエアモーターがアプリケーションRI-15RTM 装置において樹脂、硬化剤用のポンプを作動させます。ステンレス製の硬化剤ポンプは、主剤ポンプシャフトと連動する設計にで、これにより樹脂粘度またはエア供給における変化にかかわらず硬化剤を正確で脈動の無い吐出をすることが可能です。硬化剤の量はポンプのストローク長を調整するハンドルにより簡単に混合量の調整でき、混合比率は常に調整可能です。

硬化剤の供給は、市販硬化剤の容器より直接行うことができます。樹脂は通常 200L ドラムより汲み上げられますが、固定貯蔵タンク、大量コンテナからも汲み上げ可能です。樹脂と硬化剤は注入ガン先のスタティックミキサーを用い完全混合され、材料の無駄を最低限に抑えられます。当装置の独特な循環システムにより硬化剤と主剤の気泡を抜きとる事ができ材料の確認を行ながら作業ができます。

## 洗浄

使用後の注入ガンは、エア式洗浄ポンプにより簡単に洗浄できます。

ボタンを押すと溶剤+エアパーージ機構で自動的にガンを洗浄することができます。溶剤の相当数の削減=コスト削減+作業環境条件を向上+相当数の廃液の軽減となります

## オプション：

- ・ アプリケーターの“オートショット”注入弁（ガンを握る事なく遠隔操作）
- ・ ストロークカウンター（管理された作業、材料の歩留まり有効）
- ・ ポリュームメーター
- ・ ゲルタイマー（もしかの為の安全確認）



## 仕様：

空気供給	：	6bar(90psi)
空気消費量	：	90litres/litres output
圧力比	：	15:1
最大圧力	：	90bar(1350PSI)
最大出力	：	6litres/min 迄
		作動圧力、樹脂粘度 ホース長による圧損 により変化
混合比率	：	0.8~4.0%（無段階調整可）
ホース長	：	10M（標準）
総重量	：	約 70KG

## 特徴：

- ・ スタティックミキサー付注入ガン
- ・ 注入ガン操作で溶剤洗浄可能
- ・ 溶剤+エアパーージ機構での完全洗浄
- ・ コントロールパネル付き台車に全機器搭載
- ・ 樹脂と硬化剤の循環システム
- ・ 2ハンドル付き車台にて小回り簡単移動
- ・ 硬化剤プレッシャーゲージより吐出確認
- ・ 正確な硬化剤吐出のための硬化剤スレーブ方式採用

当製品カタログには追加予備機器や印刷以降の変更が加えられている場合があります。

# 株式会社 GRP ジャパン

■神戸本社 〒651-0087 神戸市中央区御幸通 4-2-15 三宮米本ビル 6F

Tel : 078-265-1671/ Fax : 078-265-1676 E-mail: info@grp.ne.jp URL: www.grp.ne.jp