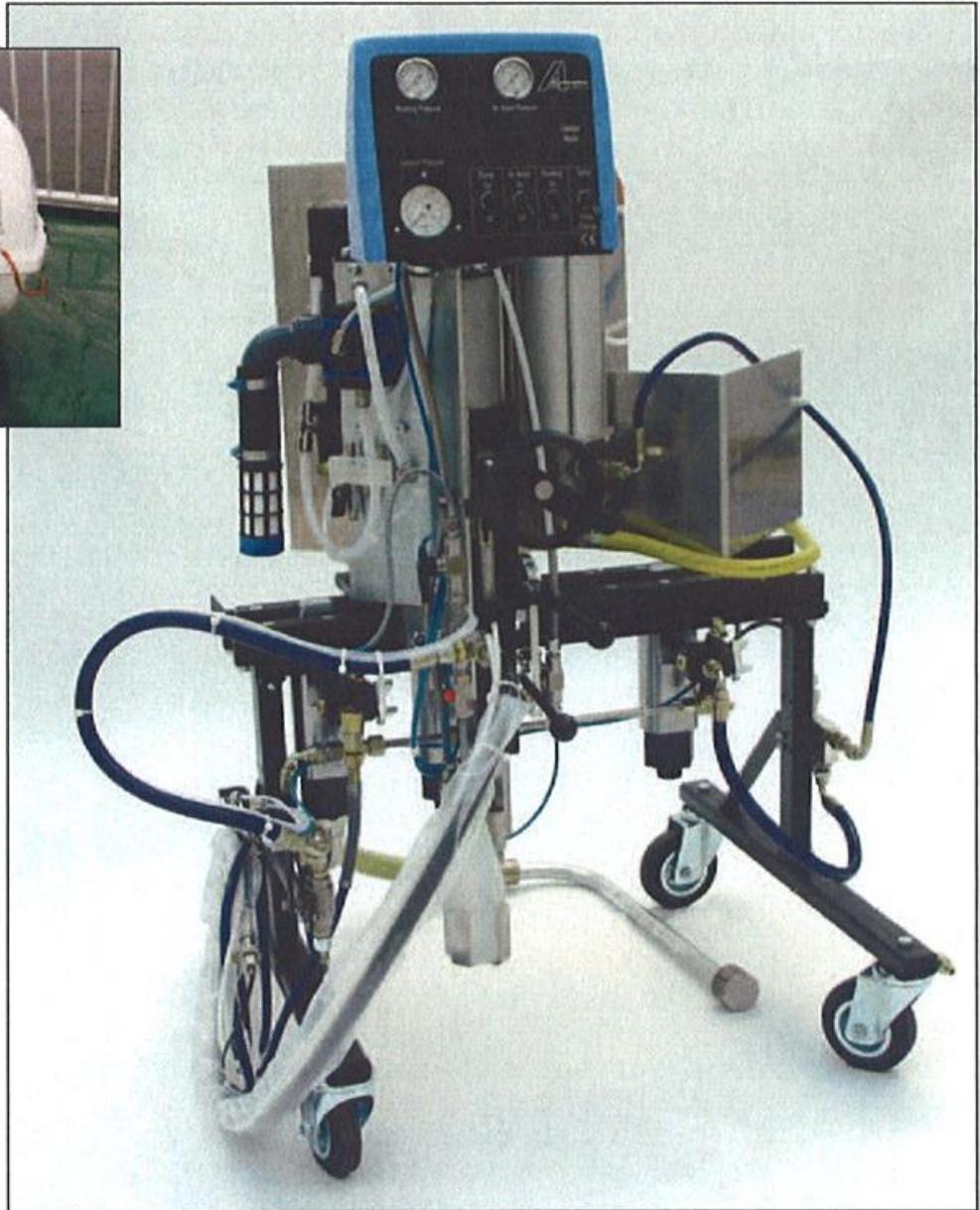
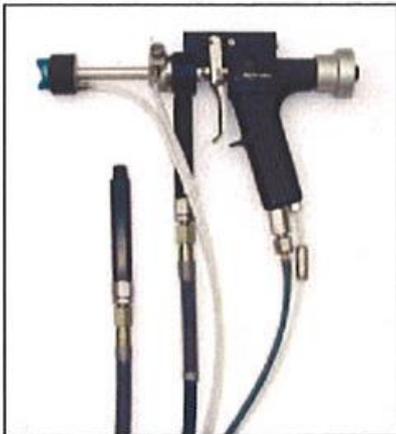


MIPG-24/HV

— 多色ゲルコーター —



MIPG-24/HV は、旧 MIPG-24/HV をさらに進化させた多色ゲルコーターです。新デザインはコンパクトで、ガン先スタティックミキサーで材料を混合し、吹き付け塗布ができるようになっています。ガン先混合により、最大限の材料歩留まりを実現しました。また、複数（標準で最大4色）のゲルコート色を簡単操作で変更することができる、全体としてコンパクトな設計の装置です。このシステムは高品質なゲルコート作業に最適です。材料全体の歩留まり、シンプル操作、メンテナンス性、安全かつ作業環境を考慮したシステムとなっています。

信頼性の高いアプリケーションの技術を提供できる装置として、お勧め致します。

MIPG-24/HV ー多色ゲルコーターー

性能

アプリケーションターMIPG-24/HV は主剤（ゲルコート）、硬化剤ともにエア駆動を利用してピストン（エアモーター）を上下に作動させて運転を行います。

過酸化剤や主剤粘度変化等の影響は受けないよう設計されており、ステンレス製の硬化剤ポンプは、主剤ポンプシャフトと連動する設計になっています。

硬化剤の量はポンプのストローク長を調整するハンドルにより簡単に混合量調整できます。

混合比率は常に調整可能です。

硬化剤の供給は、市販硬化剤の容器より直接行うことができます。主剤（ゲルコート）は通常 20kg 缶より汲み上げられますが、固定貯蔵タンク、大量コンテナ又は 200L ドラムからも汲み上げ可能です。

当装置の特殊な循環システムにより、硬化剤とゲルコートの気泡を抜きとる事ができ、材料の確認を行い、高品質なゲルコート作業を可能にしました。

パルスポンプ(吐出圧の脈動を解消した設計)

従来のアキュムレーター機構を採用したシステムの代替品として、また、パルスポンプにより一貫した樹脂の塗布を確実にするため、アプリケーションターは、主剤と硬化剤の脈動を無くすためにポンプシャフトを正確に連結させる独自のシステムを開発しました。

さらに、完璧な設計と DF-2000 のダブルフローテクノロジー、主剤汲み上げ作業工程内での循環システムの採用により、主剤吐出直前での硬化剤内部完全混合の技術を見出しました。

環境への影響を考えたスプレーガン

アプリケーションターでは、スプレーノズル直前の内部混合機構によって主剤と硬化剤を完全に混合させることで、ゲルコート塗布時のスプレーパタンを最適化させたスプレーガンを研究・開発してきました。

特徴：

- ・ 硬化剤比率を無段階調整可能
- ・ 樹脂・硬化剤循環システム
- ・ 樹脂消費量の削減
- ・ 溶剤+エアパーージ機構での完全洗浄
- ・ 材料の高歩留まり
- ・ 完全混合された樹脂材料の均一吐出
- ・ 簡単操作で色変え可能
- ・ 軽量スプレーガン（エア駆動式）
- ・ 必要数のポンプ追加可能（標準で4台まで）
- ・ 最高 25m ホース長
- ・ ハンドル付き車台にて簡単移動

当製品カタログには追加予備機器や印刷以降の変更が加えられている場合があります。

これにより、質の高い作業と成形品の長期安定性を可能にしました。洗浄ボタンを押すことで、混合機構とノズルチップを完全洗浄でき、洗浄溶剤使用量、および作業環境への影響を削減します。

VOCの削減

エアアシストノズル機構のコンセプトは、噴射させたエアによりソフトエアカーテンを形成し材料ミストをシールドし作業を可能にしました。

エアアシストにより、ソフトで多様なゲルコート噴射パターンを供給できます。ゲルコートを最小限で塗布でき、すぐれた硬化剤の適用範囲で、原料の歩留まりと作業場環境の改善が可能な装置です。

色の変更

作業を妨げることなく、簡単で安全なシステムで直ちにゲルコート色を変更することができます。接続ホースとスプレーガンの脱着をせずに、エアモーターをフレームに沿ってスライドさせるだけで色の変更が簡単にできます。洗浄は、ミキサーとスプレーノズルの部分を溶剤+エアパーージにより完全に洗浄するため、溶剤の消費量が削減できます。



仕様：

空気供給	： 6 bar (90 psi)
空気消費量	： 150 ℓ
最大出力	： 6 ℓ/分
	圧力、粘度やホース長/径、ノズル口径による
最大稼働圧力	： 144 bar (2,169 PSI)
圧力比	： 24:1
混合比率	： 0.8~4.0%（無段階調整）
ホース長	： 10m（標準）
スプレーガン重量	： 1 Kg
総重量	： 仕様による

