

「令和のFRP成形法」

VPI

Vacuum Press Infusion

～真空プレスインフュージョン成形～

VPI成形は従来同様のFRP型/金型などに強化材を配置した後、予め成形しておいた『特殊シリコンフィルム“VPI-B型”』で覆い、真空で型締めを実施すると同時に、VPI-B型に設置した漏斗から大気圧を利用して樹脂を注入し、含浸させていく画期的な方法で、HLU・SPU・LRTM・FI成形の改善に大変有効です。



VPIは、環境改善・経済性・作業性・品質安定・産廃削減に大きく寄与します

作業性 : 高度な熟練技術を要さず、作業効率アップで労働力不足を解消

品質安定化 : 脱泡不良が発生せず、計量された強化材/樹脂により成形品を安定化

環境改善 : クローズド成形によりVOC対策は最小限、作業者の負担を軽減

経済性 : 注入機などの複雑で高価な設備も不要で、VPI-B型は数百回の使用に耐える

産業廃棄物削減 : 使い捨て資材を限りなく排除し、後加工でのバリ廃棄も最少化

JEC イノベーション・アワーズ・ソウル2018 受賞

AVK イノベーション・アワーズ 2018 受賞

プレゼンテーションも常時承ります
先ずはご相談ください



<http://www.grp.ne.jp>

