

# ～ VPI 導入実績ご紹介 ～

**【作業環境改善】**  
**【生産性向上】**

北海道のお客様にて、新造船積層と並行して成形されている飼料タンクの工数削減のため、VPIを導入して頂きました。



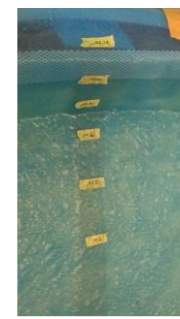
上：吊り具を改良し、形状維持してリフトアップ。  
1名態勢での作業が可能に。  
右下：製品端部の樹脂流動記録。約20分で含浸完了。

**Fantastic!**



製品厚み：3.0mm～  
ガラス（コンビフロー）：約 5.0 kg / 樹脂：約 9.0 kg  
ガラス重量比：約 36% ※フローメディア部を含む。  
トリミング後の廃材は、製品端部 10～15mm 幅と、  
上部穴開け（500φ）のみ。

- 【作業例】**
1. VPI シリコン製作：約 4 時間
  2. ガラス切出/チャージ：約 20 分
  3. バキュームテスト/樹脂投入：約 15 分
  4. **含浸+脱泡**：約 20 分
- ※ゲルコート塗布/硬化工程を除く



**<製品データ>**

- ・飼料タンク覆盖（ゲルコート品）
- ・概寸：2,000φ × H650
- ・コンビフロー450/180/450 × 1PLY
- ・製品面積：約 4.5㎡
- ・シリコンフィルム中央に漏斗を取り付け、VPI-A と VPI-B の両方に対応。

脱泡不良改善...  
ゲル表面性重視...

真空中で気泡除去  
VPI-Aでも表面性合格!

時間がない  
人手不足

工数削減・効率化  
生産キャパ向上



GRP ジャパンでは、日本国内はもちろんのこと、東アジアをリードする VPI システム販売代理店として、中国・台湾・韓国において多方面からの導入開発テーマを手掛けています。海外工場向け VPI 導入のご相談も、お任せください。

株式会社 GRP ジャパン  
Tel 078-265-1671 / Fax 078-265-1676  
神戸市中央区御幸通4-2-1 5三宮米本ビル6F  
URL : [www.grp.ne.jp](http://www.grp.ne.jp) E-mail : [info@grp.ne.jp](mailto:info@grp.ne.jp)